

## **DECLARAÇÃO DE ARMAZÉM GERAL**

Empresa denominada **PICCINI ARMAZÉNS GERAIS LTDA.**, nome fantasia **PICCINI ARMAZÉNS GERAIS**, registrada na Junta Comercial do Estado de Mato Grosso–JUCEMAT sob o n° **51.200.247.231**, inscrita no CNPJ sob o n° **15.959.620/0001-20**, com Inscrição Estadual n° **13.043.119-2**, com endereço na Avenida da Produção, 835N, Bairro Industrial, na cidade de Lucas do Rio Verde/MT (CEP: 78.460-381), com capital social integralizado no valor de R\$ 1.400.000,00 (um milhão e quatrocentos mil reais).

### **DA LOCALIZAÇÃO**

Armazém localizado na Avenida da Produção, 835N, no Bairro Industrial, na Cidade de Lucas do Rio Verde/ MT (CEP: 78.460-381).

### **DA CAPACIDADE DE ARMAZENAMENTO**

Armazém tem a capacidade de armazenar **60.430,00** toneladas.

### **DA COMODIDADE**

Armazém tem acesso a:

- escritório para atividades administrativas;
- 02 Sanitários (masculino e feminino); e
- 01 Refeitório.

### **DA SEGURANÇA**

Armazém conta com:

- 95 extintores;
- reservatório de água de 10 mil litros, uso comum;
- reservatório de água de 80 mil litros, uso exclusivo para o corpo de bombeiros;
- pá carregadeira, marca Ensign, YX636H;
- trator CBT;
- brigadistas divididos em dois turnos em período de recebimento de safra;
- resgatistas em espaço confinado; e
- Técnico de Segurança do Trabalho.

### **DESCRIÇÃO MINUCIOSA DOS EQUIPAMENTOS DO ARMAZÉM DE CONFORMIDADE COM O TIPO DE ARMAZENAMENTO**

- 1 – Silo Pulmão n° 01, Moega 1 e 2, SAJ-7412, Kepler Weber, 400,00 tons, com aeração 7,5 cv;
- 1 – Silo Pulmão n° 02, Moega 3 e 4, SAJ-7412, Kepler Weber, 400,00 tons, com aeração 12,5 cv;
- 1 – Silo n° 01, SL-16/37, Comil, 3.000,00 tons, com aeração 25cv;
- 1 – Silo n° 02, SL-16/37, Comil, 3.000,00 tons, com aeração 25cv;
- 1 – Silo n° 03, SL-16/37, Comil, 3.000,00 tons, com aeração 25cv;
- 1 – Silo n° 04, SL-16/37, Comil, 3.000,00 tons, com aeração 25cv;

- 1 – Silo nº 06, SL-16/37, Casp, 3.000,00 tons, com aeração 25cv;
- 1 – Silo nº 05, SL-18/19, Comil, 3.030,00 tons, com aeração 40 cv;
- 1 – Silo nº 07, Semi-V, CroncreSilos, 14.670,00 tons, com aeração 150 cv;
- 1 – Silo nº 08, Rota Silos, 240,00 tons, com aeração 15 cv;
- 1 – Silo nº 09, Rota Silos, 240,00 tons, com aeração 15 cv;
- 1 – Silo nº 10, Rota Silos, 240,00 tons, com aeração 15 cv;
- 1 – Silo nº 11, SAJ-7412, JhonRob, 417,00 tons, com aeração 15 cv;
- 1 – Silo nº 12, SAJ-7412, JhonRob, 417,00 tons, com aeração 15 cv;
- 1 – Silo nº 13, SAJ-7412, JhonRob, 417,00 tons, com aeração 15 cv;
- 1 – Silo nº 14, SAJ-7412, JhonRob, 417,00 tons, com aeração 15 cv;
- 1 – Armazém Graneleiro nº 1, Semi-V, medindo 45 x 30 m2, 7.730,00 tons, com aeração 80 cv;
- 1 – Armazém Graneleiro nº 2, Semi-V, medindo 60 x 40 m2, 20.000,00 tons, com aeração 80 cv;
- 1 – Sistema de Termometria Automático, MDL, Fockink;
- 1 – Sistema de Termometria Semi-Automático, Dryeration;
- 1 – Sistema de Termometria Manual Portátil, Uni-te, Uninter-p;
- 1 – Sistema de Termometria Manual, Winckieel, Tsmart;
- 2 – Moegas nº 01 e 02, em V, 150,00 tons cada, totalizando 300,00 tons;
- 2 – Moegas nº 03 e 04, em V, 120,00 tons cada, totalizando 240,00 tons;
- 1 – Moega nº 05, em V, 60,00 tons;
- 1 – Secador nº 01, Com Captação de Partículas, Moega 01 e 02, Kepler Weber, 100,00 tons/h, com 90 cv;
- 1 – Secador nº 02, Com Captação de Pó a Seco, Moega 03 e 04, SCJ-100, JhonRob, 100,00 tons/h, com 90 cv;
- 1 – Secador de Resíduo, inca, 3,00 tons/h, com 17 cv;
- 1 – Máquina de Pré-limpeza nº 01, Moega 01 e 02, PLJ-220, JhonRob, 220 tons/hs, com 18,75 cv;
- 1 – Máquina de Pré-limpeza nº 02, Moega 03 e 04, PLJ-220, JhonRob, 220 tons/hs, com 18,75 cv;
- 1 – Máquina de Pré-limpeza nº 03, Moega 05, Rota Silos, 30 tons/hs;
- 1 – Compressor de Ar nº 01, Moega 01 e 02, Pressure, 7,5 cv;
- 1 – Compressor de Ar nº 02, Moega 03 e 04, Vórtex, 2,0 cv;
- 1 – Compressor de Ar nº 03, "Reserva", 3,0 cv;
- 1 – Elevador nº 01, Moega 01 e 02, Altura 28,00 Metros, EA-3 / 6028, JhonRob, 120 tons/hora, com moto redutor 25,0 cv;
- 1 – Elevador nº 02, Moega 01 e 02, Carga Secador nº 01, Altura 35,00 Metros, EA-3, Kepler Weber, 120 tons/hora, com moto redutor 25,0 cv;
- 1 – Elevador nº 03, Moega 01e 02, Descarga Secador nº 01, Altura 39,00 Metros, EA-3, Kepler Weber, 120 tons/hora, com moto redutor 25,0 cv;
- 1 – Elevador nº 04, Descarga Silo 07, Atura 40,00 Metros, EA-3, Comil, 120 tons/hora, com moto redutor 30,0 cv;
- 1 – Elevador nº 05, Expedição, Atura 35,00 Metros, EA-3, Comil, 120 tons/hora, com moto redutor 25,0 cv;
- 1 – Elevador nº 06, Moega 03 e 04, Atura 36,00 Metros, EA-3 / 6028, JhonRob, 120 tons/hora, com moto redutor 25,0 cv;
- 1 – Elevador nº 07, Carga Secador nº 02, Altura 32,00 Metros, EA-3, Kepler Weber, 120 tons/hora, com moto redutor 25,0 cv;
- 1 – Elevador nº 08, Descarga Secador nº 02, Altura 32,00 Metros, EA-3, Kepler Weber, 120 tons/hora, com moto redutor 25,0 cv;
- 1 – Elevador nº 09, Descarga Silo nº 01 e 02, Atura 22,00 Metros, EA-3, Kepler Weber, 120 tons/hora, com moto redutor 25,0 cv;
- 1 – Elevador nº 10, Descarga e Carga Silos n.º 01 a 04, Altura 44,00 Metros, EA-3/6028, JhonRob 120 tons/hora, com moto redutor 30,0 cv;

1 – Elevador nº 11, Descarga Silo nº 05, Altura 33,00 metros, EA-3, Kepler Weber, 120 tons/hora, com moto redutor 25,0 cv;

1 – Elevador nº 12, Descarga Armazém nº 02, Altura 30,00 Metros, EA-3 / 6028, JhonRob, 120 tons/hora, com moto redutor 20,0 cv;

1 – Elevador nº 13, Descarga Silo nº 06, Altura 32,00 Metros, EA-3 / 6028, JhonRob, 120 tons/hora, com moto redutor 25,0 cv;

1 – Elevador nº 14, Moega nº 05, Altura 16,00 Metros EA-2, Rota Silos, 20 tons/hora, com moto redutor 3,0 cv;

1 – Elevador nº 15, Alimentação Moinho, Altura 12,00 Metros, EA-2, Rota Silos, 20 tons/hora, com moto redutor 3,0 cv;

1 – Elevador nº 16, Carga Moinho, Altura 16,00 Metros, EA-2, Comil, 60 tons/hora, com moto redutor 7,5 cv;

1 – Elevador nº 17, Carga Silos n.º 8 a 14, Atura 29,00 Metros, EA-3, JhonRob, 60 tons/hora, com moto redutor 15,0 cv;

1 – Elevador nº 18, Descarga Silos n.º 8 a 10, Altura 16,00 Metros, EA-2, Rota Silos, 20 tons/hora, com moto redutor 3,0 cv;

1 – Elevador nº 19, Carga Caixa Ensaque nº 01, Altura 12,00 Metros, EA-1, Rota Silos, 10 tons/hora, com moto redutor 2,0 cv;

1 – Elevador nº 20, Carga Caixa Ensaque nº 02, Altura 12,00 Metros, EA-1, Rota Silos, 10 tons/hora, com moto redutor 2,0 cv;

1 – Elevador nº 21, Peneira Grossa, Altura 7,00 Metros, EA-1, Rota Silos, 10 tons/hora, com moto redutor 2,0 cv;

1 – Elevador nº 22, Peneira Fina, Altura 7,00 Metros, EA-1, Rota Silos, 10 tons/hora, com moto redutor 2,0 cv;

1 – Elevador nº 23, Descarte Resíduos Fino Pré-limpeza nº 01, Altura 8,00 Metros, EL-5015, JhonRob, 15 tons/hora, com moto redutor 3,0 cv;

1 – Elevador nº 24, Carga Redler Reversor nº 03, Altura 20,00 Metros, EA-6028, JhonRob, 120 tons/hora, com moto redutor 15,0 cv;

1 – Elevador nº 25, Elevador Caçamba Duplo, Altura 7,00 Metros, ELR-1 DPL, JhonRob, 09 tons/hora, com moto redutor 2,0 cv;

1 – Elevador nº 26, Descarga Silos n.º 11 a 14, Altura 12,00 Metros, EA-3 6028, JhonRob, 60 tons/hora, com moto redutor 7,5 cv;

1 – Elevador nº 27, Carga e Descarga Armazém nº 01, Altura 35,00 Metros, EA-3 6028, JhonRob, 120 tons/hora, com moto redutor 25,0 cv;

1 – Elevador nº 28, Carga Caixa CT nº 09, Altura 38,00 Metros, EA-3 6028, JhonRob, 120 tons/hora, com moto redutor 25,0 cv;

1 - Elevador nº 29, Descarte Resíduos Grossos Pré-limpeza nº 01, Altura 8,00 Metros, EL-5015, JhonRob, 15 tons/hora, com moto redutor 3,0 cv;

1 – Correia Transportadora nº 01, Saída Silo Pulmão nº 01, Comprimento 13,00 Metros V, Kepler Weber, 120 tons/hora, com moto redutor 3,0 cv;

1 – Correia Transportadora nº 02, Alimentação Armazém nº 02, Comprimento 50,00 Metros V, Comil, 120 tons/hora, com moto redutor 7,5 cv;

1 – Correia Transportadora nº 03, Reversora Silo nº 07 e CT-nº 02, Comprimento 45,00 Metros V, Comil, 120 tons/hora, com moto redutor 10,0 cv;

1 – Correia Transportadora nº 04, Descarga Silo nº 07, Comprimento 9,00 Metros V, Comil, 120 tons/hora, com moto redutor 5,0 cv;

1 – Correia Transportadora nº 05, Descarga Silo nº 07, Comprimento 9,00 Metros V, Comil, 120 tons/hora, com moto redutor 5,0 cv;

1 – Correia Transportadora nº 06, Reversora Caixa e Silo nº 07, Comprimento 45,00 Metros V, Comil, 120 tons/hora, com moto redutor 10,0 cv;

1 – Correia Transportadora nº 08, Saída do EL-08 Expedição, Comprimento 16,00 Metros V, Comil, 120 tons/hora, com moto redutor 7,5 cv;

1 – Correia Transportadora nº 09, Reversora Silo nº 05 Expedição, Comprimento 50,00 Metros N, Kepler Weber, 240 tons/hora, com moto redutor 12,5 cv;

1 – Correia Transportadora nº 10, Descarga Armazém nº 02, Comprimento 52,00 Metros N, Comil, 240 tons/hora, com moto redutor 10,0 cv;

1 – Correia Transportadora nº 11, Carregamento Armazém nº 02, Comprimento 20,00 Metros N, JhonRob, 220 tons/hora, com moto redutor 5,0 cv;

1 – Correia Transportadora nº 12, Alimentação Silos n.º 8 a 10, Comprimento 18,00 Metros V, Rota Silos, 40 tons/hora, com moto redutor 3,0 cv;

1 – Correia Transportadora nº 13, Alimentação Caixa Ensaque, Comprimento 20,00 Metros V, Rota Silos, 40 tons/hora, com moto redutor 5,0 cv;

1 – Correia Transportadora nº 14, Saída Inferior Silos n.º 8 a 10, Comprimento 18,00 Metros V, Rota Silos, 40 tons/hora, com moto redutor 3,0 cv;

1 – Correia Transportadora nº 15, Expedição Silos n.º 8 a 14, Comprimento 16,00 Metros U, JhonRob, 60 tons/hora, com moto redutor 7,5 cv;

1 – Correia Transportadora nº 16, Alimentação Silos n.º 11 a 14, Comprimento 10,00 Metros U, JhonRob, 60 tons/hora, com moto redutor 5,0 cv;

1 – Correia Transportadora nº 17, Alimentação Silo nº 12, Comprimento 05,00 Metros U, JhonRob, 60 tons/hora, com moto redutor 5,0 cv;

1 – Correia Transportadora nº 18, Alimentação Silo nº 13, Comprimento 05,00 Metros U, JhonRob, 60 tons/hora, com moto redutor 5,0 cv;

1 – Correia Transportadora nº 19, Alimentação Silo nº 14, Comprimento 05,00 Metros U, JhonRob, 60 tons/hora, com moto redutor 3,0 cv;

1 – Correia Transportadora nº 20, Descarga Silos n.º 11 a 14, Comprimento 18,00 Metros U, JhonRob, 60 tons/hora, com moto redutor 10,0 cv;

1 – Correia Transportadora nº 21, Correia Dupla, Comprimento 45,00 Metros N, JhonRob, 220 tons/hora, com moto redutor 15,0 cv;

1 – Correia Transportadora nº 22, Alimentação Armazém nº 01, Comprimento 34,00 Metros N, JhonRob, 120 tons/hora, com moto redutor 7,5 cv;

1 – Correia Transportadora nº 23, Descarga Armazém nº 01, Comprimento 45,00 Metros N, JhonRob, 120 tons/hora, com moto redutor 10,0 cv;

1 – Rosca Varredora nº 01, Silo nº 07, Comprimento 9,00 Metros, Comil, 120 tons/hora, com moto redutor 5,0 cv;

1 – Rosca Varredora nº 02, Silo nº 07, Comprimento 9,00 Metros, Comil, 120 tons/hora, com moto redutor 5,0 cv;

1 – Rosca Varredora nº 04, Silo nº 01, Comprimento 8,00 Metros, Comil, 120 tons/hora, com moto redutor 5,0 cv;

1 – Rosca Varredora nº 06, Silo nº 02, Comprimento 8,00 Metros, Comil, 120 tons/hora, com moto redutor 5,0 cv;

1 – Rosca Varredora nº 07, Silo nº 03, Comprimento 8,00 Metros, Comil, 120 tons/hora, com moto redutor 5,0 cv;

1 – Rosca Varredora nº 08, Silo nº 04, Comprimento 8,00 Metros, Comil, 120 tons/hora, com moto redutor 5,0 cv;

1 – Rosca Varredora nº 09, Silo nº 05, Comprimento 9,00 Metros, Comil, 120 tons/hora, com moto redutor 12,5 cv;

1 – Rosca Varredora nº 10, Silo nº 06, Comprimento 8,00 Metros, Casp, 120 tons/hora, com moto redutor 5,0 cv;

1 – Rosca Varredora nº 11, Descarte, Comprimento 3,00 Metros, Comil, 20 tons/hora, com moto redutor 3,0 cv;

- 1 – Rosca Varredora nº 12, Dosadora Resíduo, Comprimento 5,00 Metros, Comil, 10 tons/hora, com moto redutor 3,0 cv;
- 1 – Rosca varredora nº 15, Comprimento 10,85 Metros, THV-250, 120 tons/hora, com moto redutor 20,0 cv;
- 1 – Redler nº 01, Descarga Secador nº 01, Comprimento 7,70 Metros, RD-250, JhonRob, 120 tons/hora, com moto redutor 3,0 cv;
- 1 – Redler nº 02, Descarga Secador nº 02, EL-nº 09, Comprimento 13,90 Metros, RD-250, JhonRob, 120 tons/hora, com moto redutor 5,0 cv;
- 1 – Redler nº 03, Reversível 2 Acionamentos, Comprimento 13,90 Metros, RD-250, JhonRob, 120 tons/hora, com 2 moto redutor 15,0 cv;
- 1 – Redler nº 04, Carga Silo nº 06, Comprimento 13,90 Metros, RD-250, JhonRob, 120 tons/hora, com moto redutor 5,0 cv;
- 1 – Redler nº 05, Descarga Silo nº 03, Comprimento 13,90 Metros, RD-250, JhonRob, 120 tons/hora, com moto redutor 5,0 cv;
- 1 – Redler nº 06, Descarga Silo nº 04, Comprimento 13,90 Metros, RD-250, JhonRob, 120 tons/hora, com moto redutor 5,0 cv;
- 1 – Redler nº 07, Comprimento 7,0 Metros, Kepler Weber, 150 tons/hora, com moto redutor 5,0 cv;
- 1 – Redler nº 08, Descarga Silo nº 05, Comprimento 14,00 Metros, RD-250, JhonRob, 120 tons/hora, com moto redutor 5,0 cv;
- 1 – Redler nº 09, Descarga Silo nº 06, Comprimento 11,00 Metros, RD-250, JhonRob, 120 tons/hora, com moto redutor 5,0 cv;
- 1 – Redler nº 10, Carga Secador nº 02, Comprimento 6,80 Metros, RD-250, JhonRob, 120 tons/hora, com moto redutor 3,0 cv;
- 1 – Redler nº 11, Alimentação do EL-07 e 08, Comprimento 7,20 Metros, RD-250, JhonRob, 120 tons/hora, com moto redutor 5,0 cv;
- 1 – Redler nº 12, Reversível EI-10 e 27, Comprimento 17,20 Metros, RD-250, JhonRob, 120 tons/hora, com 2 moto redutor 7,5 cv;
- 1 – Redler nº 13, Descarga Silo nº 01, Comprimento 13,40 Metros, RD-250, JhonRob, 120 tons/hora, com moto redutor 5,0 cv;
- 1 – Redler nº 14, Descarga Silo nº 02, Comprimento 13,40 Metros, RD-250, JhonRob, 120 tons/hora, com moto redutor 5,0 cv;
- 1 – Redler nº 15, Descarga Silo Pulmão nº 02, Comprimento 7,00 Metros, RD-250, JhonRob, 120 tons/hora, com moto redutor 3,0 cv;
- 1 – Redler nº 16, Alimentação EL-28, Comprimento 29,00 Metros, RD-250, JhonRob, 120 tons/hora, com moto redutor 10,0 cv;
- 1 – Redler nº17, Duplo Descarte Pré-limpeza nº 01, Comprimento 10,00 Metros, RD-250 DPL, JhonRob, 15 tons/hora, com moto redutor 4,0 cv;
- 1 – Ventilação Túnel Armazém nº 01, AFR-AL, 7,5 cv;
- 1 – Balança Rodoviária de Entrada e Saída nº 01, Mettler Toledo, 30 Metros, Capacidade de 120/tons;
- 1 – Balança Rodoviária de Expedição nº 02, Jundiai, 20 Metros, Capacidade de 80/tons;
- 1 – Caixa de Expedição, Comil, Capacidade 80/tons;
- 1 – Casa de Máquina Moega nº 01 e 02, com 1.064,00 m2;
- 1 – Casa de Máquinas Moega nº 03 e 04, com 1.200,00 m2;
- 1 – Casa de Máquinas Moega nº 05, com 225,00 m2;
- 1 – Grupo Gerador nº 01, Moega nº 01 e 02, Scania, Stemac, 550 KVA;
- 1 – Grupo Gerador nº 02, Moega nº 03 e 05, Scania, Stemac, 550 KVA;
- 1 – Grupo Gerador nº 03, Escritórios MWN, Stemac, 85 KVA;
- 1 – Tanque Combustível, Gerador nº 01, 1.500,00 Litros;
- 1 – Tanque Combustível, Gerador nº 02, 3.000,00 Litros;

- 1 – Transformador nº 01, Moega 01 e 02 e Expedição, Romagnoli, 1000 KVA, (380/220);
- 1 – Transformador nº 02, Moegas n.º 03 a 05, Trael, 350 KVA, (380/220);
- 1 – Transformador nº 03, Escritórios, Trael, 75 KVA, (220/127);
- 1 – Coletor de Amostra de Grãos, Saur, 10 cv;
- 1 – Quadro de Comando Elétrico nº 01, Secador nº 01, Engelet, Chave Geral de 400 A;
- 1 – Quadro de Comando Elétrico nº 02, Secador nº 01, Engelet, Chave Geral de 250 A;
- 1 – Quadro de Comando Elétrico nº 03, Expedição, Engelet, Chave Geral de 320 A;
- 1 – Quadro de Comando Elétrico nº 04, Secador nº 02, Engelet, Chave Geral de 350 A;
- 1 – Quadro de Comando Elétrico nº 05, Secador nº 02, Gulgielmin, Chave Geral de 300 A;
- 1 – Quadro de Comando Elétrico nº 06, Secador nº 02, Engelet, Chave Geral de 250 A;
- 1 – Quadro de Comando Elétrico nº 07, Aeração Armazém 01, Engelet, Chave Geral de 250 A;
- 1 – Quadro de Comando Elétrico nº 08, Aeração Armazém 01, Gulgielmin, Chave Geral de 250 A;
- 1 – Quadro de Comando Elétrico nº 09, Moega nº 05, Gulgielmin, Chave Geral de 600 A;
- 1 – Quadro de Comando Elétrico nº 10, Moega nº 05, Gulgielmin, Chave Geral de 600 A;
- 1 – Quadro de Comando Elétrico nº 11, Reversora Moega nº 01 e 02, Engelet, Chave Geral de 1000 A;
- 1 – Quadro de Comando Elétrico nº 12, Reversora Moega nº 03 a 05, Engelet, Chave Geral de 600 A;
- 1 – Sistema de Automação de Cavaco, Secador nº 01, Rodhen, 18,5 cv;
- 1 – Sistema de Automação de Cavaco, Secador nº 02, JhonRob, 27,50 cv3;
- 1 – Equipamento de Aeração Condicionada Móvel, Cool Seed, 280 A;
- 1 – Barracão de Cavaco, com 1.200 m2;
- 1 – Barracão de Oficina, com 42 m2;
- 1 – Barracão de Almoxarifado, com 48 m2;

## **NATUREZA E DISCRIMINAÇÃO DAS MERCADORIAS A SEREM RECEBIDAS EM DEPÓSITO**

Grãos tais como, milho, soja, entre outros.

## **OPERAÇÕES E SERVIÇOS A QUE SE PROPÕE O ARMAZÉM**

Recepção, pesagem, classificação dos grãos, descarga, pré-limpeza, secagem, armazenagem e embarque dos grãos.

Lucas do Rio Verde/MT, 11 de março de 2026.

---

**PICCINI ARMAZÉNS GERAIS LTDA.**  
EDUARDO PICCINI  
CPF: 894.720.631-87